

EUROPEAN MOBILITY WEEK
**Le sfide dell'auto per il futuro della mobilità
nelle città**



Miriam Gangi
Responsabile Comunicazione e Ufficio stampa ANFIA

Torino, 19 Settembre 2017

Agenda

Le sfide dell'auto per il futuro della mobilità nelle città

1. ANFIA e l'industria automotive in Italia
2. Sviluppo delle politiche per la mobilità nel quadro europeo e internazionale
 1. Italia: obiettivi di mobilità sostenibile in rapporto a mercato auto, TPL e nuove tecnologie
 1. Conclusioni: la mobilità sostenibile secondo ANFIA



Chi siamo



ANFIA, Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica,
con **290 aziende associate**, rappresenta l'intera filiera automotive italiana ed è una delle principali associazioni di categoria di Confindustria

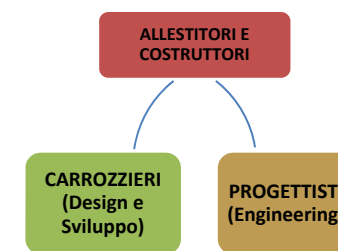
▶ **Struttura e settori rappresentati: 3 Gruppi merceologici suddivisi in Sezioni**



GRUPPO COMPONENTI



GRUPPO CARROZZIERI E PROGETTISTI



▶ **Attività associative**



▶ **Vision: creare valore per il mondo automotive**

L'industria automotive in Italia



**3.200 imprese settore produttivo
(autoveicoli, componenti, pneumatici)**



82 Mld € di fatturato pari al 5% del PIL



**1,2 milioni di addetti (diretti e indiretti) di cui 256.000 nella
filiera produttiva
7% del settore manifatturiero italiano**



**1° investitore privato in R&S, con una spesa del 3% del
fatturato per il comparto Autoveicoli , pari al 20% della spesa
del settore manifatturiero**



39 Mld € di export pari al 48% del fatturato complessivo



La Componentistica in Italia

- **Il 75% di una vettura oggi è costituita da parti e componenti**
(circa 30.000 parti)

- ✓ Moduli e sistemi
- ✓ Componenti di illuminazione e segnalazione
- ✓ Componenti di alimentazione e scarico
- ✓ Componenti elettrici ed elettronici
- ✓ Organi di trasmissione
- ✓ Componenti carrozzeria ed abitacolo
- ✓ Componenti motore
- ✓ Organi di sterzo, sospensione e frenatura
- ✓ Componenti di avviamento ed accensione
- ✓ Attrezzature e stampi



- **Dati componentistica in Italia nel 2015:**

- Imprese: 2.000
- Fatturato: 38,8 mld €
- Addetti: 136.000

- **Dati componentistica in Italia nel 2016:**

- **Export: 19,97 mld €**
- Saldo bilancia: positivo di 5,5 mld €

Eccellenze tecnologiche

- Sistemi di alimentazione a metano e GPL
- Sistemi di propulsione
- Telematica e infomobilità
- Engineering, Design & Styling

Fonte: stime ANFIA ed elaborazioni ANFIA su dati ISTAT

Il contributo dell'industria automotive



Il settore automotive ha contribuito, in questi ultimi due anni, a trainare la produzione industriale nazionale nel suo complesso, grazie alla ripresa della domanda interna e dell'export.

Le politiche di mobilità anche nel conseguimento di obiettivi stringenti, devono essere concepite in un'ottica di fattibilità e gradualità, valutando e verificando preventivamente costi e benefici che determinate scelte possono avere sulla filiera industriale





Pacchetto clima ed energia 2020:

- ✓ **20% riduzione delle emissioni di gas serra (rispetto al 1990)**
- ✓ **20% dell'energia dell'UE da fonti rinnovabili**
- ✓ Miglioramento del **20%** dell'efficienza energetica

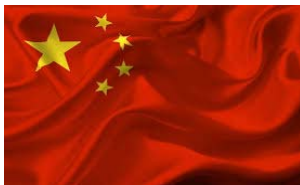
Quadro per il clima e l'energia 2030

- ✓ riduzione di almeno il 40% delle emissioni di gas serra (rispetto al 1990); **i settori non ETS, tra cui i trasporti, dovranno ridurre le emissioni di gas serra del 30% rispetto al 2005**
- ✓ una quota di almeno il 27% di energia rinnovabile
- ✓ un miglioramento di almeno il 27% dell'efficienza energetica

Geopolitica automotive



Ha puntato solo sulla tecnologia Ibrida, **sostenendo e proteggendo la sua industria nazionale**



Punta a sviluppare l'industria dell'elettrico dando generosi **incentivi ai produttori nazionali** e facendo leva sulle sue risorse naturali (4° Paese al mondo per quantità di litio)



Leader mondiale nella tecnologia dei motori ICE e nelle motorizzazioni alternative.
Con la Direttiva DAFI ha sposato il principio di neutralità tecnologica, **sostenendo la competitività globale e l'occupazione della sua industria.**



Leader mondiale nella tecnologia del motore a gas e nella produzione di componentistica dei motori ICE.

Per poter raggiungere gli obiettivi ambientali, deve riuscire a declinare le politiche della mobilità sulla realtà nazionale, coniugandole con adeguate politiche industriali

Sviluppo di una politica di Mobilità sostenibile

Linee d'azione necessarie per:

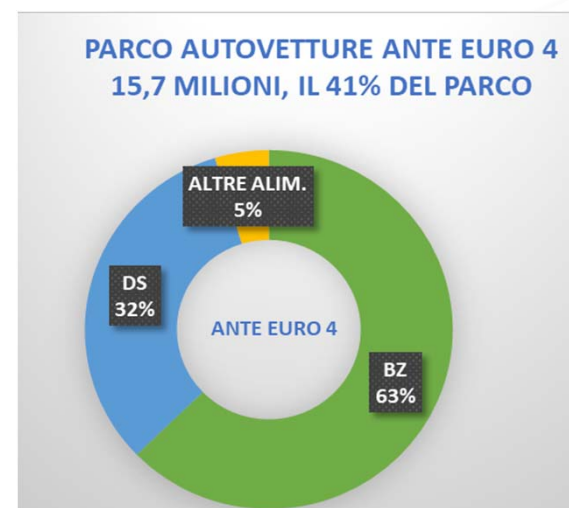
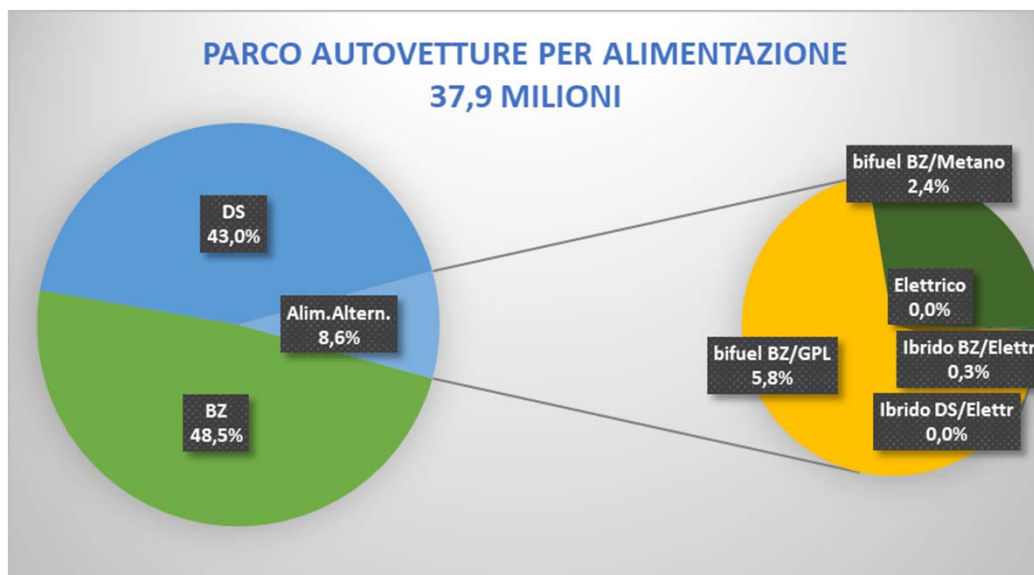
- ✓ rispondere ai bisogni di una crescente domanda di mobilità
- ✓ ridurre la congestione e l'inquinamento, in particolare nelle aree urbane



1. diffusione **dei veicoli ad alimentazione alternativa**
2. miglioramento del servizio **di Trasporto pubblico locale** (rinnovo del parco autobus; diffusione della sharing mobility)
3. **ottimizzazione del trasporto e della logistica delle merci**
4. **sviluppo delle tecnologie ITS**, per una gestione integrata del traffico e dell'automazione del veicolo per la riduzione dei consumi

ITALIA: diffusione delle autovetture ad alimentazione alternativa

ITALIA: parco auto di 37,9 milioni, con età media di 10 anni e 8 mesi, contro i 9 anni della Francia, gli 8,9 anni della Germania e i 9,6 anni di UK (dati ACEA)

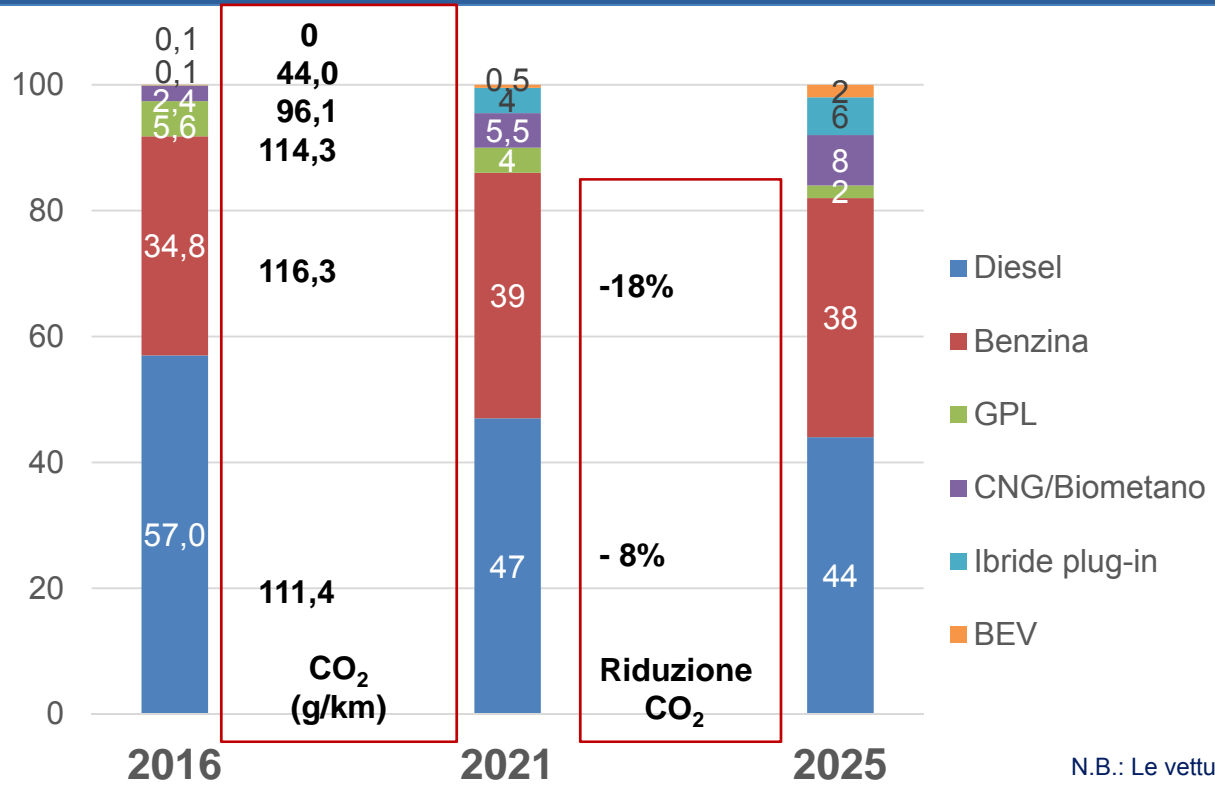


Necessario accelerare il ricambio del parco circolante con veicoli a minore impatto ambientale

ITALIA: trend mercato autovetture ad alimentazione alternativa



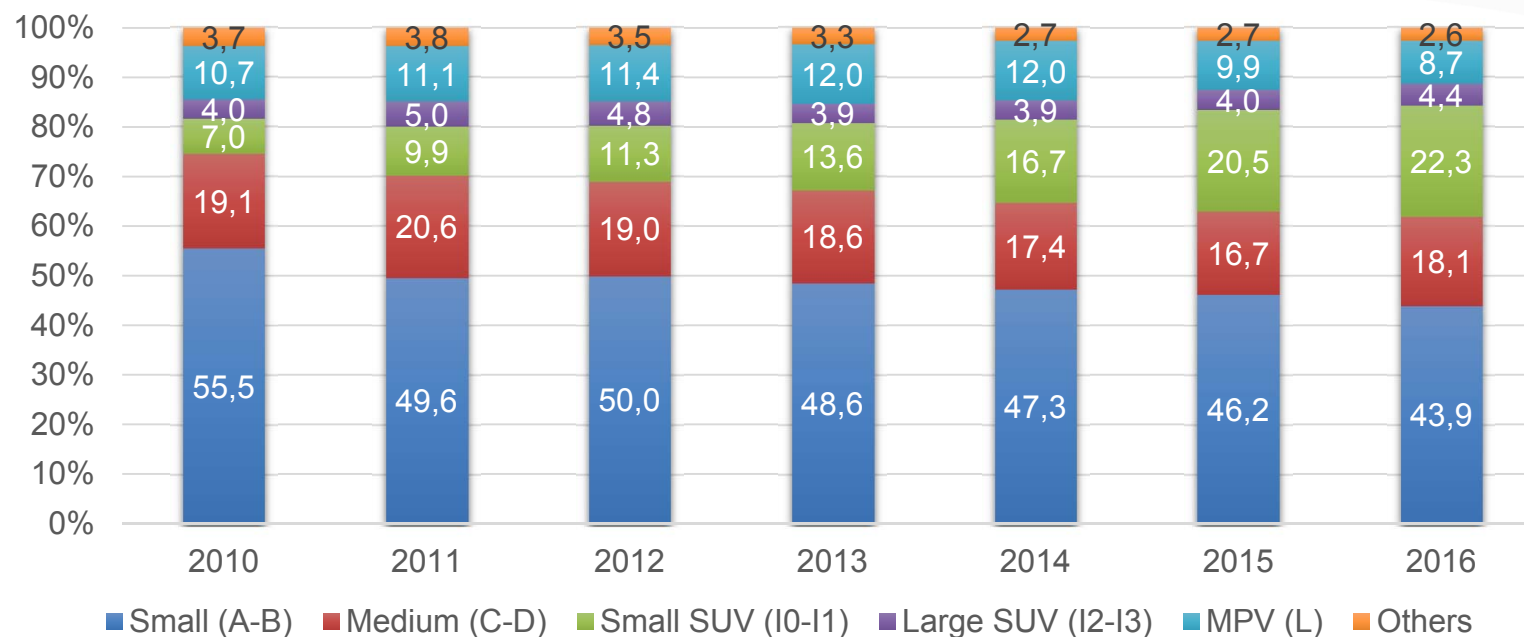
Scenario tecnologico per la mobilità sostenibile in Italia al 2021 e al 2025



- ✓ il **gas naturale e la sua variante rinnovabile, il biometano**, offrono una risposta immediata ed economicamente sostenibile per migliorare in modo significativo la qualità dell'aria
- ✓ i **veicoli elettrici** (a batteria «BEV» o ibridi a ricarica esterna «PHEV») rivestiranno nel medio termine un ruolo importante, in linea con l'evoluzione della relativa tecnologia (batterie, autonomia, infrastruttura)

N.B.: Le vetture HEV sono considerate nella loro rispettiva alimentazione Benzina o Diesel

ITALIA: mercato autovetture per segmenti



2016: Autovetture con prezzo detassato > 60.000 € 0,8%
da 30.000 a 60.000 € 9,2%

Obiettivi di mobilità sostenibile



2015

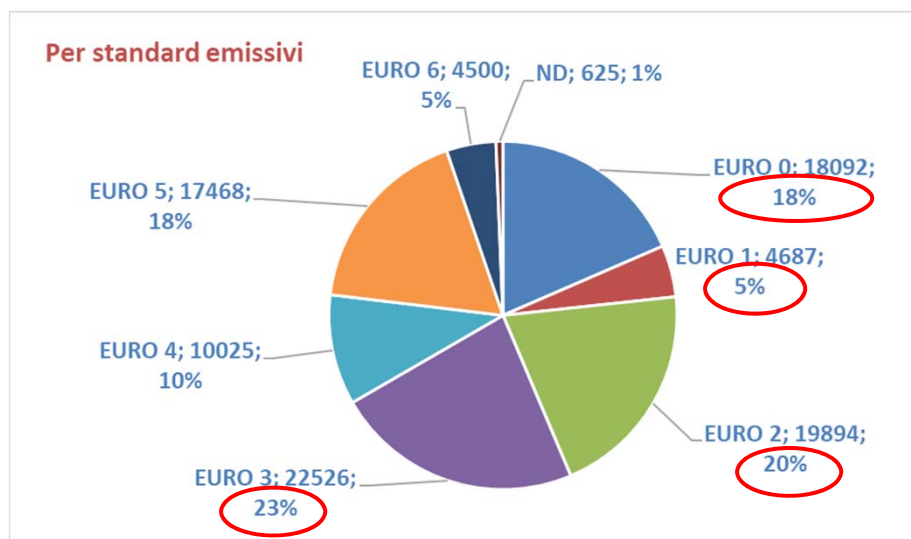


2020

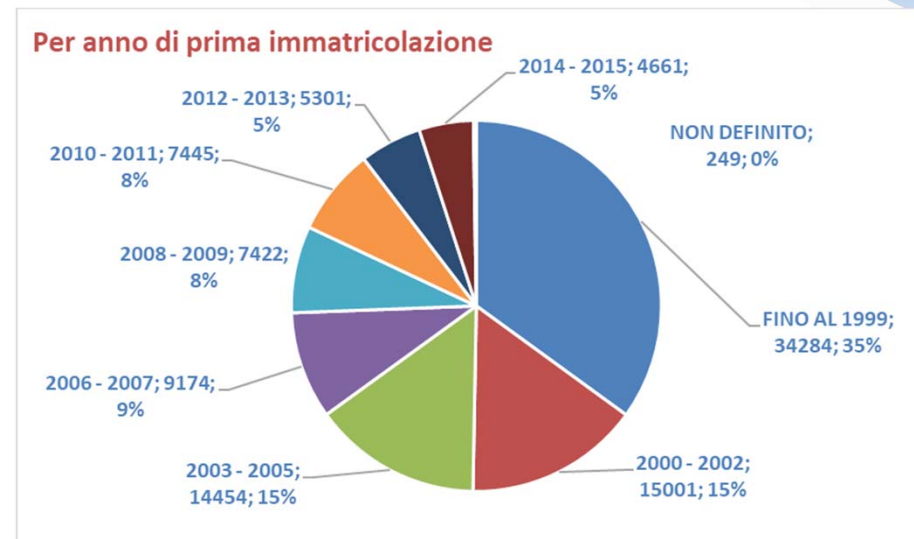


**Per raggiungere gli
obiettivi è necessaria una
combinazione di
tecnologie convenzionali e
alternative**

Rinnovo del parco autobus



**Il 67% degli autobus circolanti è ante Euro 4
Il 94,5% è diesel, solo il 5% a trazione alternativa**



Il 67% di autobus circolanti è stato immatricolato fino al 2006, mentre il 33% dal 2007 al 2016.

Miglioramento del servizio di TPL e politica industriale



La produzione media annua in Italia

Dal 2000 al 2006 - 2.900 unità
Dal 2007 al 2011 - 1.100 unità
Dal 2012 al 2016 - 520 unità.



Gli altri Paesi produttori di autobus hanno conservato la loro industria:

- ✓ **Germania: 8.000 unità prodotte**
- ✓ **Svezia: 9.000**
- ✓ **Francia 3.500**
- ✓ **UK: 3.000**

I Costruttori italiani vantano una tradizione storica nella produzione di autobus, che ha determinato un know-how di grande valore nella progettazione e nell'innovazione tecnologica, nella diversificazione dei prodotti e nella sostenibilità, essendo leader nelle trazioni alternative ELETTRICO, IBRIDO, IDROGENO, CNG e LNG.

La legge di Bilancio 2017 ha stanziato per il rinnovo del parco 250 M€ annui fino al 2033. Auspichiamo che sia l'occasione per far ripartire la nostra industria nazionale

Connettività e automazione per la sicurezza e per l'ambiente

Lo sviluppo di una mobilità «intelligente», basata su nuove tecnologie, porterà i seguenti vantaggi:

- ✓ maggiore efficienza dei trasporti: **riduzione della congestione stradale** e dei tempi di spostamento;
- ✓ maggiore sicurezza stradale e significativa **riduzione del numero di incidenti**;
- ✓ **facilitazione della mobilità**, dell'accesso e della circolazione nei centri urbani, anche per i soggetti deboli (disabili, anziani, etc.);
- ✓ obiettivi ambientali di **riduzione del traffico e dell'inquinamento** da esso provocato.



Conclusioni: la Mobilità Sostenibile secondo ANFIA



Promozione della mobilità sostenibile attraverso un approccio integrato che consideri come fattori determinanti nel raggiungimento degli obiettivi:

- ✓ Veicoli a **carburanti alternativi**
- ✓ Potenziamento del **Trasporto Pubblico Locale** e nuovi modelli di mobilità condivisa (car, scooter e van sharing)
- ✓ Ottimizzazione della logistica e del **trasporto merci sostenibile**
- ✓ Veicoli **autonomi e connessi**

➔ **Per ottenere benefici concreti nel breve termine, è necessaria una combinazione di tecnologie convenzionali e alternative** ⬅

- ✓ Nel rispetto del **principio di neutralità tecnologica**, per valorizzare le competenze già consolidate
- ✓ Puntando ad un rapido rinnovo del parco per la sicurezza e la salvaguardia dell'ambiente.

Grazie per l'attenzione!

ANFIA - Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica

Corso Galileo Ferraris, 61 – 10128 Torino
Tel.: +39 011 55 46 505
Fax: +39 011 54 59 86

Viale Pasteur, 10 - 00144 Roma
tel. +39 06 54221493
fax +39 06 54221418
Mail: anfia@anfia.it

www.anfia.it